

1.2436 X210CrW12

Kimyasal Bileşimi :

		C	Si	Mn	P	S	Cr	W
En az	%	2.00	0.10	0.30			11.00	0.60
En fazla	%	2.30	0.40	0.60	0.030	0.030	13.00	0.80

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2436 X210CrW12	D6	SKD2	-

Özellikleri :

Yüksek karbon ve krom elementine ilave olarak volfram elementi içeren, 1.2080'e göre daha iyi sertleşebilen ve mikroyapısında yüksek miktarda karbür içermesi sebebiyle mükemmel aşınma direncine ve tokluğa sahip, ısı işleme esnasında oldukça iyi boyutsal kararlılık gösteren ledeburitik yapıda soğuk iş takım çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Kalınlığı 4 mm'ye kadar her türlü soğuk sac kesme kalıpları, 2 mm'ye kadar silisyum alaşımlı sac kesme kalıpları, delme zımbalama, kıvrırma, şekillendirme, bükme kalıpları, sinter, ilaç sanayi, seramik, tuğla ve ateş tuğlası gibi aşındırıcı tozların sıkıştırma kalıpları, boru ve profil haddelendirme kalıpları, soğuk haddeler, kağıt, karton, plastik ve sac kesme makinelerinin kesici bıçakları, ağaç işleme takımları, vida, civata, perçin, somun gibi bağlantı elemanlarının soğuk şekil verme ve dış çekme kalıpları, derin çekme kalıpları ve plastik kalıpları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,70 kg/dm³

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 20,0 W/(m.K)

Isıl genişmesi : 20 °C'den.....°C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
10,5	11,0	11,0	11,5	12,0

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 800 - 850 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 250 HB

Gerilim giderme tavlama : 650 - 700 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 950 - 980 °C

Sertleştirme ortamı : Yağ, sıcak banyo (220 - 250 °C veya 500 - 550 °C)
Hava veya basınçlı hava

Sertleştirme sonrası sertlik : 64 - 66 HRC

Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
65 HRC	63 HRC	61 HRC	60 HRC

Menevişleme Diyagramı

