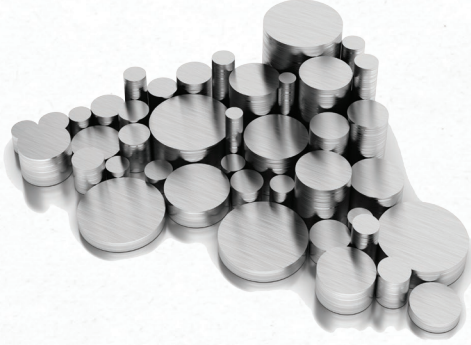


Karşılaştırma Tablosu

DIN	Aşınma direnci sürtünme tipi	Aşınma direnci sıvanma tipi	Çatlama direnci	İşlenebilme	Isıl işlemlerde boyutsal değişim
1.2080 X210Cr12					
1.2210 115CrV3					
1.2363 X100CrMoV5					
1.2379 X153CrMoV12					
1.2436 X210CrW12					
1.2510 100MnCrW4					
1.2550 60WCrV8					
1.2601 X165CrMoV12					
1.2767 45NiCrMo16					
1.2842 90MnCrV8					



Kullanım Alanları ve Özellikleri

Soğuk iş takım çelikleri genellikle çalışma sırasında yüzey sıcaklığı 200 °C'nin altında kalan ısıtılmamış soğuk durumlardaki takımlarda ve kalıplarda kullanılmaktadır. Soğuk iş takım çelikleri yüksek sertlik, yüksek tokluk, yüksek sıkıştırma gücü ve yüksek aşınma direnci gibi tipik özelliklere sahiptir. Yüksek kullanılabilirlik, maliyet verimliliği, uzun takım ömrü soğuk iş takım çeliği malzeme seçiminde en önemli etkenlerdir. Soğuk iş takım çelikleri presleme, bükme, kıvrırma, soğuk şekil verme ve dövme gibi takımlarda yaygın olarak kullanılmaktadır. Bu kategorideki çelikler genellikle dayanma gücü, aşınma direnci, çarpışma ve bükülmeye karşı koyması için elementler ile alaşımlandırılmıştır. Soğuk iş takım çelikleri genellikle istenilen yüksek sertlik seviyelerine ısıtılma işlemi yapılmıştır.

