

GMTC Hakkında



Gloria Material Technology Corporation (GMTC) Tayvan'da yerleşik özel alaşımlı çelik imalatçısıdır. EVERGREEN GROUP tarafından 1988 yılında kurulmuş olup, misyon beyanımız kıvançla "endüstrinin temellerini inşa etmek" diye haykırmaktadır. Fabrikamız Tayvan'ın güney bölgesinde Hsin-Ying şehrinde yer almaktadır. Üretim programımızda süper alaşımlar, titanyum alaşımları, yüksek hız çelikleri, alaşımlı takım çelikleri, paslanmaz çelikler, çeşitli Elektro Cüruf Ergitme (ESR), Vakum Ark Ergitme (VAR), ıslahlı, ön sertleştirilmiş ve menevişlenmiş çelikler ve 500'den fazla çelik kalitesi gibi yüksek kaliteli malzeme ihtiyacını yuvarlak, kare, lama çubuklar ve ayrıca blok şeklinde karşılamaktadır.

Bütün ürün kaliteleri AFNOR tarafından ISO 9001, ISO 14001 ve AS 9100C ile belgelendirilmiştir. Ayrıca Boeing, Bombardier, GE Energy, Siemens, Toshiba, Hitachi ve Mitsubishi'den sertifikalarımız mevcuttur. Kilit önemde parçaların imalatına dahil olan alt imalatçılara yardım etmek için hizmetlerimizi genişletmiş bulunuyoruz. GMTC sadece bir malzeme üreticisi değil aynı zamanda müşteri odaklı tedarik hizmeti üzerine kurulmuş endüstriyel hizmet sağlayıcısıdır.

İstikrarlı işletme sistemimiz, malzeme seçiminden mekanik işlemeye ve ısıl işleme kadar üretim akışını verimli bir şekilde yönetmektedir. Kalite ve teslimat, tedarik zincirimizin baştan sona entegrasyonu ile kontrol altındadır. Ayrıca üretim programımızda silindirler, hassas parçalar, contalar, valfler, halkalar ve basınçlı hava motorları bulunmaktadır. GMTC'nin geleceği için önemli bir vizyon olarak geliştirmekte olan bir çok ürünün imalatını yapabilmektedir.

Aynı zamanda havacılık, petrol ve gaz enerjisi, su ve biyomedikal gibi yeniliğe açık piyasalarda özel alaşımlı uygulama ürünleri geliştirmek için sürdürülebilir kalkınma yaklaşımına uygun, yeşil, çevre dostu ve sağlıklı bir kuruluş anlayışıyla çaba göstermeye devam edecektir.



GLORIA MATERIAL TECHNOLOGY CORP.

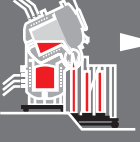
GMTC'nin Tarihsel Gelişimi

Nisan	1993	Gloria Heavy Industrial Corporation ünvanıyla resmi olarak kurulmuştur.
Eylül	1993	BCIQ belgelendirme kuruluşundan ISO 9002 kalite belgesi almıştır.
Ekim	1994	BSI belgelendirme kuruluşundan ISO 9002 kalite belgesi almıştır.
Ocak	1995	Tayvan Endüstriyel Kalkınma Bürosundan Yüksek Hız Çelikleri için ürün geliştirme belgesi almıştır.
Ağustos	1996	DQS Almanya belgelendirme kuruluşundan ISO 9001 kalite belgesi almıştır.
Ocak	1997	Tayvan Endüstriyel Kalkınma Bürosundan Titanyum Alaşımları için ürün geliştirme belgesi almıştır.
Ekim	1998	Tayvan OTC Borsasında işlem görmeye başlamıştır.
Mayıs	1999	Tayvan Endüstriyel Kalkınma Bürosundan Paslanmaz Çelikler için ürün geliştirme belgesi almıştır.
Haziran	1999	SGS UK belgelendirme kuruluşundan ISO 14001 kalite belgesi almıştır.
Temmuz	1999	Gloria Material Technology Corporation olarak ünvanı değişmiştir.
Mayıs	2000	GEPS kuruluşundan yetkili satıcı ödülü ve laboratuvar onay belgesi almıştır.
Mayıs	2000	General Electric kuruluşu tarafından Altı Sigma yönetim stratejisi uygulamaya başlamıştır.
Kasım	2001	Siemens-Westinghouse Power Corporation kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Şubat	2002	GEPS kuruluşundan "Mükemmel Gelişen Tedarikçi" ödülü almıştır.
Eylül	2003	Siemens AG kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Eylül	2003	Toshiba kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Şubat	2004	Hitachi kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Mart	2004	Mitsubishi kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Ocak	2006	Smiths kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Haziran	2006	QMI belgelendirme kuruluşundan AS 9100C kalite belgesi almıştır.
Haziran	2006	Moog kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Haziran	2006	Boeing kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Ağustos	2006	Stryker kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Eylül	2006	Westland kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Şubat	2007	Bombardier kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Mayıs	2007	Curtiss Wright kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Kasım	2007	Tayvan Endüstriyel Kalkınma Bürosundan Inconel 718 kalite için ürün geliştirme belgesi almıştır.
Nisan	2008	ALL METAL SERVICES of U.K. kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Haziran	2008	Agusta Westland of Italy kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Ekim	2008	NADCAP belgelendirme kuruluşundan Tahribatsız Muayene kalite belgesi almıştır.
Kasım	2008	NADCAP belgelendirme kuruluşundan Malzeme Testi kalite belgesi almıştır.
Aralık	2008	NADCAP belgelendirme kuruluşundan Isıl İşlem kalite belgesi almıştır.
Mayıs	2009	19.Tayvan Ulusal Kalite ödülü almıştır.
Eylül	2009	Toshiba kuruluşundan nükleer uygulama ürünleri için yetkili satıcı ödülü almıştır.
Haziran	2010	SAFRAN / Techspace Aero kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Eylül	2010	SAFRAN / Messier-Dowty kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Aralık	2010	GKN Aerospace kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Şubat	2011	GE Aviation kuruluşundan S400/S1000 standartı için yetkili üretici onay belgesi almıştır.
Eylül	2011	EMBRAER kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Ekim	2011	Conuar SA kuruluşundan nükleer uygulama ürünleri için yetkili satıcı ödülü almıştır.
Kasım	2011	MHI-MRJ kuruluşundan yetkili satıcı ödülü almıştır.
Eylül	2012	Air Bus kuruluşundan laboratuvar uygunluk belgesi almıştır.
Haziran	2013	Gloria Group Global yeni merkez ofisi açılmıştır.

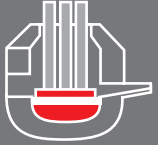


GMTC'nin Üretim Şeması

Vakum İndüksiyon
Ergitme Fırını (VIM)



Elektrik Ark Fırını
(EAF)



Pota Isıtma Fırını
(LFV)



Vakumlu Gaz Giderme
Fırını (VD)



Vakumda Oksijenle
Karbonsuzlaştırma
Fırını (VOD)

Pota Arıtma
Fırını (LRF)

Vakum Ark Ergitme
Fırını (VAR)



Elektrot



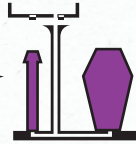
Külçe



Elektro Cüruf Ergitme
Fırını (ESR)



Külçe Dökümü



Külçe



Araba Tabanlı
Fırın



Hidrolik Dövme
Presi

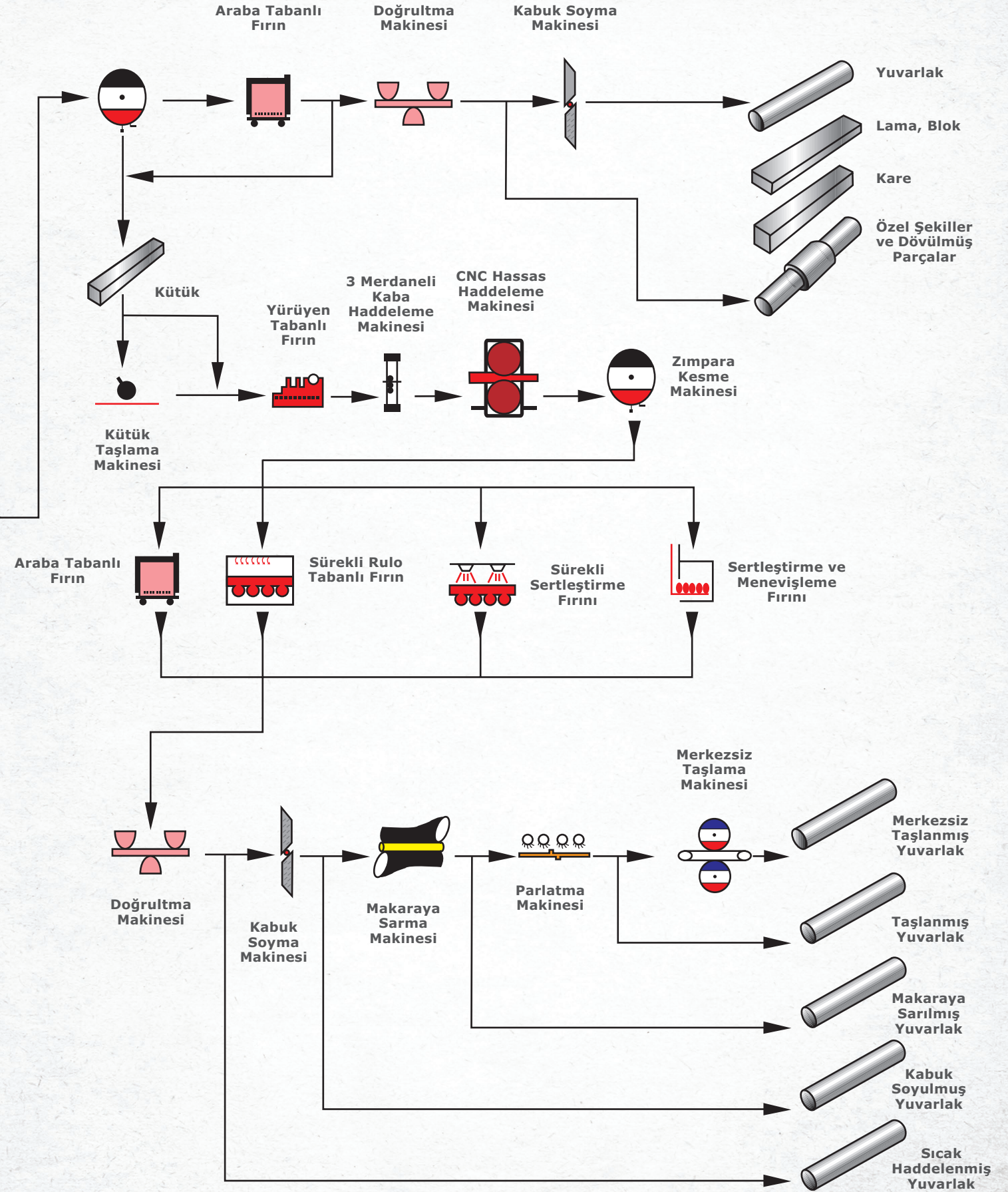


Döner Tabanlı
Fırın



Radyal Dövme
Makinesi





GMTC'nin Üretim Ekipmanları

Ergitme Tesisi

Elektrik Ark Fırını (EAF), 35t hacimli ve ultra yüksek güçlü.

Pota Arıtma Fırını (LRF), Isı, kimyasal bileşim, şekil kontrolü ve metalik olmayan kalıntıları gideren.

Vakumlu Gaz Giderme Fırını (VD) ve Vakumda Oksijenle Karbonsuzlaştırma Fırını (VOD) ile gaz ve düşük karbon miktarı kontrolü.

Elektro Cüruf Ergitme Fırını (ESR) makinesi ile daha iyi mikroyapı ve daha temiz metalik olmayan kalıntı kontrolü.

Vakum Ark Ergitme Fırını (VAR)

Pota Isıtma Fırını (LFV)

Vakum İndüksiyon Ergitme Fırını (VIM)

Dövme Tesisi

GFM 1600t Radyal Dövme Makinesi, yarı izotermal şekil değiştirme yöntemi, tekrar külçe ısıtılmasına gerek kalmaksızın indirgeme oranı 10:1 elde edilebilme.

3500t Hidrolik Dövme Presi

Haddeleme Tesisi

3 Merdaneli Kaba Haddeleme Makinesi ve GFM hidrolik sürücülü CNC Hassas Haddeleme Makinesi, hızlı hadde değişimi ve esnek üretim.

Isıl İşlem Tesisi

Araba Tabanlı Fırın

Yürüyen Tabanlı Fırın

Sürekli Rulo Tabanlı Fırın

Sertleştirme ve Menevişleme Fırını

Tamamlama Tesisi

Yüzey ve doğruluk kalitesini sağlamak için makina parkımızda bulunan çeşitli tamamlama ekipmanları.

Doğrultma Makinesi

8 Haddeli Doğrultma Makinesi

2 Haddeli Doğrultma Makinesi

Makaraya Sarma Makinesi

Kabuk Soyma Makinesi

Merkezsiz Taşlama Makinesi

Ergitme Ekipmanları



Vakum İndüksiyon
Ergitme Fırını (VIM)



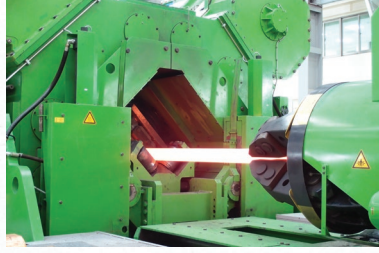
Pota Arıtma Fırını
(LRF)



Elektro Cüruf Ergitme
Fırını (ESR)



3500t Hidrolik Dövme
Presi



GFM 1600t Radyal Dövme
Makinesi



Döner Tabanlı Fırın

Dövme Ekipmanları

Haddeleme Ekipmanları



3 Merdaneli Kaba Haddeleme
Makinesi



CNC Hassas Haddeleme
Makinesi



Ultrasonik Çatlak
Kontrol Makinesi

Isıl İşlem Ekipmanları



Araba Tabanlı Fırın



Araba Tabanlı Fırın



Sertleştirme ve Menevişleme
Fırını

Tamamlama Ekipmanları



Makaraya Sarma Makinesi



Merkezsiz Taşlama Makinesi

GMTC'nin Sertifikaları

Kalite Yönetimi

AS 9100C
AS 7003
ISO 9001
ISO 17025
ISO 14001

Enerji ve Nükleer Sanayi Belgeleri

GE ENERGY
SIEMENS
HITACHI
TOSHIBA
MITSUBISHI
ANSALDO
DOOSAN
MES

Havacılık ve Uzak Sanayi Belgeleri

BOEING (709694)
MOOG
BOMBARDIER
GE AVIATION
SAFRAN GROUP
(Messier Dowty , Techspace Aero)
GKN
MRJ
WESTLAND
AGUSTA WESTLAND
HAMILTON SUNDSTRAND

Petrol ve Gaz Sanayi Belgeleri

WEATHERFORD
CAMERON
GE Oil & Gas

Diğer Belgeler

STRYKER
SENSATA
CONUAR



GMTC'nin Üretim Programı

Havacılık ve Uzay Sanayi için Çelikler
Petrol, Gaz ve Su Sanayisi için Çelikler
Paslanmaz Çelikler

Çökelme Sertleşmeli Paslanmaz Çelikler

300 Serisi

400 Serisi

Duplex (Ostenitik - Ferritik) Paslanmaz Çelikler

Demir Esaslı Süper Alaşımlar

Titanyum Alaşımları

Titanyum Çubuklar

Titanyum Saclar

Titanyum Kaynak Kangalları

Titanyum Borular

Dövülmüş Parçalar / İşlenmiş Parçalar

Alaşımlı Takım Çelikleri

Soğuk İş Takım Çelikleri

Sıcak İş Takım Çelikleri

Plastik Kalıp Çelikleri

Yüksek Hız Çelikleri

Düşük Alaşımlı Çelikler

Rulman Çelikleri

Sertleştirilmiş ve Menevişlenmiş Çelikler

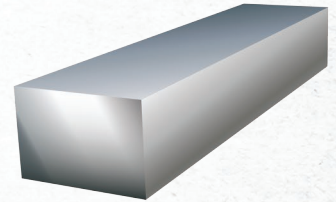
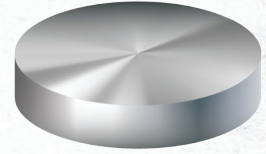
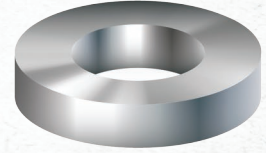
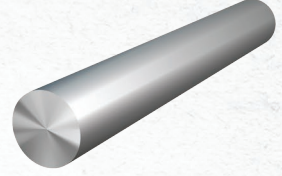
Alaşımlı Çelikler

Paslanmaz Çelikler

Vakum İndüksiyon Ergitme Fırını (VIM)

Elektro Cüruf Ergitme Fırını (ESR)

Vakum Ark Ergitme Fırını (VAR)



GMTC'nin Üretim Ebatları

Yuvarlak Çubuklar :

Paslanmaz Çelikler : 5 mm - 600 mm

Alaşımlı Takım Çelikleri : 5 mm - 650 mm

Yüksek Hız Çelikleri : 5 mm - 233 mm

Titanyum Alaşımları : 3 mm - 350 mm

ESR / VAR : 10 mm - 454 mm

Düşük Alaşımlı Çelikler : 5 mm - 650 mm

Rulman Çelikleri : 5 mm - 600 mm

Sertleştirilmiş ve

Menevişlenmiş Çelikler : 22 mm - 600 mm



GMTC'nin Analiz Raporu



GLORIA MATERIAL TECHNOLOGY CORP.

台南市新營區新中路35號
NO.35,HSIN CHUNG RD.,HSIN YING,
TAINAN,TAIWAN
TEL : 886-6-6520031
FAX : 886-6-6230877

INSPECTION CERTIFICATE

Messrs: OZ CELIK TICARET LTD.STI.
Order No: 2016007508-18
File No: 2017000452-A
Grade: DIN 1.2379
Size: 302.5mm
Heat-Lot No: SG2635-20
Condition: HF-Spheroidized Annealed

P.O.No.: 2016-TR23
Date: 02/03/2017
Weight: 5323KG
Pieces: 2

Chemical Composition (wt%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Min.	1.45	0.10	0.20			11.00	0.70	0.70
Max.	1.60	0.60	0.60	0.030	0.030	13.00	1.00	1.00
Result	1.53	0.27	0.29	0.022	0.001	11.71	0.74	0.92

Mechanical Properties Spec.

Hardness

1/2R

Spec.Min.
Spec.Max. 255HBW
Result 234HBW

Hardenability

1/2R

Spec.Min. 59HRC
Spec.Max.
Result 60HRC

Specifications:

DIN EN ISO 4957,EN 10204/3.1

Remark:

- 1.MELTING PROCESS: EAF+LHF+VD.
- 2.ULTRASONIC TEST IS ACCEPTABLE BY ASTM A388/A388M.
- 3.MICRO & MACRO STRUCTURE: OK.
- 4.CLEANLINESS RATING: OK.
- 5.ALL MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION.
- 6.NO WELD REPAIR DONE.
- 7.ALL MATERIAL IS FREE FROM RESIDUAL RADIOACTIVITY.
- 8.MANUFACTURING PROCESS: HOT FORGED, ANNEALED.



AS 9100
Aerospace

SAI GLOBAL



ISO 9001
Quality

SAI GLOBAL



Heat Treating
Material Testing Laboratory
Nondestructive Testing

Mars Wang
Quality Manager
Mars Wang

Our quality and environment management systems have been certified by AS9100, ISO 9001 QMS, ISO14001 EMS, OHSAS18001 OH&S, and NADCAP.
We hereby certify that the material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification. Inspection Certificate comply with EN 10204 3.1.

GMTC'nin Analiz Raporu



GLORIA MATERIAL TECHNOLOGY CORP.

台南市新營區新中路35號
NO.35,HSIN CHUNG RD.,HSIN YING,
TAINAN,TAIWAN
TEL : 886-6-6520031
FAX : 886-6-6230877

INSPECTION CERTIFICATE

Messrs: OZ CELIK TICARET LTD.STI.
Order No: 2016005889-9
File No: 2016004972-A
Grade: DIN 1.2344 EFS
Size: 162mm
Heat-Lot No: SG2054-70
Condition: HF-Spheroidized Annealed

P.O.No.: 2016-TR21
Date: 11/08/2016
Weight: 1649KG
Pieces: 3

Chemical Composition (wt%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Min.	0.35	0.80	0.25			4.80	1.20	0.85
Max.	0.42	1.20	0.50	0.025	0.005	5.50	1.50	1.15
Result	0.40	0.97	0.33	0.022	0.001	5.09	1.27	0.92

Mechanical Properties Spec.

Hardness

	1/2R
Spec.Min.	
Spec.Max.	229HBW
Result	197HBW

Hardenability

	1/2R
Spec.Min.	51HRC
Spec.Max.	
Result	53HRC

Structure Segregations

Spec.Max.	AS1-AS9
Result	AS6 OK

Specifications:
DIN EN ISO 4957,EN 10204/3.1

Remark:

- 1.MELTING PROCESS: EAF+LHF+VD.
- 2.ULTRASONIC TEST IS ACCEPTABLE BY ASTM A388/A388M.
- 3.MICRO & MACRO STRUCTURE: OK.
- 4.CLEANLINESS RATING: OK.
- 5.ALL MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION.
- 6.NO WELD REPAIR DONE.
- 7.ALL MATERIAL IS FREE FROM RESIDUAL RADIOACTIVITY.
- 8.MANUFACTURING PROCESS: HOT FORGED, ANNEALED.



AS 9100
Aerospace

SAI GLOBAL



ISO 9001
Quality

SAI GLOBAL



Heat Treating
Material Testing Laboratory
Nondestructive Testing

Mars Wang
Quality Manager
Mars Wang

Our quality and environment management systems have been certified by AS9100, ISO 9001 QMS, ISO14001 EMS, OHSAS18001 OH&S, and NADCAP.
We hereby certify that the material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification. Inspection Certificate comply with EN 10204 3.1.

GMTC'nin Analiz Raporu



GLORIA MATERIAL TECHNOLOGY CORP.

台南市新營區新中路35號
NO.35,HSIN CHUNG RD.,HSIN YING,
TAINAN,TAIWAN
TEL : 886-6-6520031
FAX : 886-6-6230877

INSPECTION CERTIFICATE

Messrs: OZ CELIK TICARET LTD.STI.
Order No: 2016003093-1
File No: 2016004505-A
Grade: DIN 1.2367 EFS
Size: 25.5mm
Heat-Lot No: SG0097-MOG
Condition: HR-Spheroidized Annealed

P.O.No.: 2016-TR13
Date: 11/21/2016
Weight: 1029KG
Pieces: 68

Chemical Composition (wt%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
Min.	0.35	0.30	0.30			4.80	2.70	0.40
Max.	0.40	0.50	0.50	0.030	0.005	5.20	3.20	0.60
Result	0.38	0.40	0.39	0.021	0.001	4.91	2.90	0.46

Mechanical Properties Spec.

Hardness

1/2R

Spec.Min.
Spec.Max. 229HBW
Result 195HBW

Hardenability

1/2R

Spec.Min. 50HRC
Spec.Max.
Result 53HRC

Structure Segregations

Spec.Max. AS1-AS9
Result AS1-AS2 OK

Specifications:
DIN EN ISO 4957,EN 10204/3.1

Remark:

- 1.MELTING PROCESS: EAF+LHF+VD.
- 2.ULTRASONIC TEST IS ACCEPTABLE BY ASTM A388/A388M.
- 3.MICRO & MACRO STRUCTURE: OK.
- 4.CLEANLINESS RATING: OK.
- 5.ALL MATERIAL IS FREE FROM MERCURY CONTAMINATION.
- 6.NO WELD REPAIR DONE.
- 7.ALL MATERIAL IS FREE FROM RESIDUAL RADIOACTIVITY.
- 8.MANUFACTURING PROCESS: HOT ROLLED, ANNEALED.



AS 9100
Aerospace

SAI GLOBAL



ISO 9001
Quality

SAI GLOBAL



Heat Treating
Material Testing Laboratory
Nondestructive Testing

Mars Wang
Quality Manager
Mars Wang

Our quality and environment management systems have been certified by AS9100, ISO 9001 QMS, ISO14001 EMS, OHSAS18001 OH&S, and NADCAP.
We hereby certify that the material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification. Inspection Certificate comply with EN 10204 3.1.

GMTC'nin Analiz Raporu



GLORIA MATERIAL TECHNOLOGY CORP.

台南市新營區新中路35號
NO.35,HSIN CHUNG RD.,HSIN YING,
TAINAN,TAIWAN
TEL : 886-6-6520031
FAX : 886-6-6230877

INSPECTION CERTIFICATE

Messrs: OZ CELIK TICARET LTD.STI.
Order No: 2016003092-11
File No: 2016004972-A
Grade: DIN 1.3343
Size: 20.5mm
Heat-Lot No: SG0939-C40
Condition: HR-Spheroidized Annealed-Smooth Turned

P.O.No.: 2016-TR16
Date: 11/08/2016
Weight: 620KG
Pieces: 58

Chemical Composition (wt%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	W
Min.	0.86					3.80	4.70	1.70	5.90
Max.	0.94	0.45	0.40	0.030	0.030	4.50	5.20	2.10	6.70
Result	0.90	0.36	0.32	0.023	0.001	3.90	4.87	1.76	6.66

Mechanical Properties Spec.

	Hardness	Grain Size SNYDER GRAFF
	1/2R	T
Spec.Min.		12
Spec.Max.	300HBW	
Result	241HBW	12

Hardenability

	1/2R
Spec.Min.	64HRC
Spec.Max.	
Result	65HRC

Non-Metallic Inclusions: ASTM E45-A

	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH
Max.	2	2	2	2	2	2	2	2
Result	0	0	0	0	0	0	1	0.5

Specifications:

DIN EN ISO 4957,EN 10204/3.1

Remark:

- 1.HARDENED 1210°C, OIL COOLED.TEMPERED 560°Cx2: HRC 64min.
- 2.UT TESTED OK: AS PER SEP 1921, GROUP 3, LEVEL E/e
- 3.MANUFACTURING PROCESS: ROLLED, SOFT ANNEALED, PEELED (PRECIOUS TURNED) ACC.TO ISO 286 K12
- 4.MATERIALS ARE FREE OF DECARBURISATION LAYER.



AS 9100
Aerospace
SAI GLOBAL



ISO 9001
Quality
SAI GLOBAL



Heat Treating
Material Testing Laboratory
Nondestructive Testing

Mars Wang
Quality Manager
Mars Wang

Our quality and environment management systems have been certified by AS9100, ISO 9001 QMS, ISO14001 EMS, OHSAS18001 OH&S, and NADCAP. We hereby certify that the material described herein has been manufactured and tested with satisfactory results in accordance with the requirement of the above material specification. Inspection Certificate comply with EN 10204 3.1.