

1.2210 115CrV3

Kimyasal Bileşimi :

		C	Si	Mn	P	S	Cr	V
En az	%	1.10	0.15	0.20			0.50	0.07
En fazla	%	1.25	0.30	0.40	0.030	0.030	0.80	0.12

Malzeme Kodu :

DIN	ASTM	JIS	GOST
1.2210 115CrV3	L2	SKS43	11ChF

Özellikleri :

Ülkemizde cıva çeliği olarak isimlendirilen, krom ve vanadyum alaşımli, kolay işlenebilen ve ısıt işlem yapılabilen, kesici kenarlardan parça kopmama özelliğine sahip, aşınmaya dirençli ve DIN 670 h8 standartında göre hassas taşlanmış ve parlatılmış soğuk iş takım çeliğidir.

Kullanım Alanları :

Kılavuzlar, iticiler, pimler, deliciler, zımbalar, havşa açma takımları, matkaplar, raybalar, oyma takımları, kılavuz pimleri, burgulu matkaplar, vida dişi kılavuzları, delik açma zımbaları, eğeler, raspalar, miller, cerrahi takımlar ve hassas ölçü gerektiren makina parçaları.

Fiziksel Özellikleri :

Özgül ağırlığı : 20 °C'de 7,80 kg/dm³

Isıl iletkenliği : 20 °C'de 32,0 W/(m.K)

Isıl genişemesi : 20 °C'den °C'ye kadar, 10⁻⁶ m/(mK)

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C	500 °C
11,8	12,5	12,9	13,5	13,7

Isıl İşlemi :

Yumuşatma tavlama : 710 - 750 °C

Tavlama sonrası sertlik : En fazla 220 HB

Gerilim giderme tavlama : Yaklaşık olarak 650 °C

Sıcak şekil verme : 1050 - 850 °C

Sertleştirme : 780 - 810 °C veya 810 - 840 °C

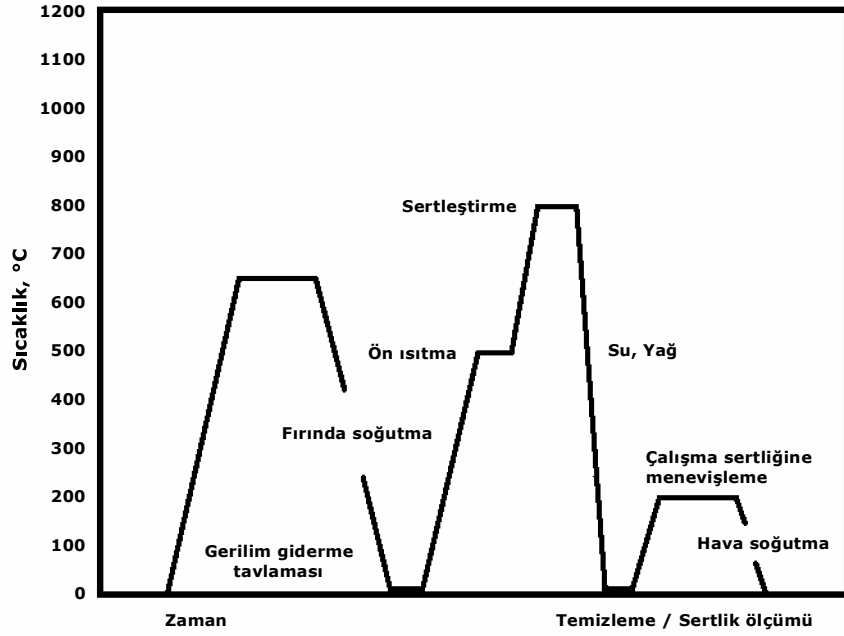
Sertleştirme ortamı : 780 - 810 °C, Su
810 - 840 °C, Yağ (15 mm'den küçük çaplar)

Sertleştirme sonrası sertlik : 64 - 66 HRC

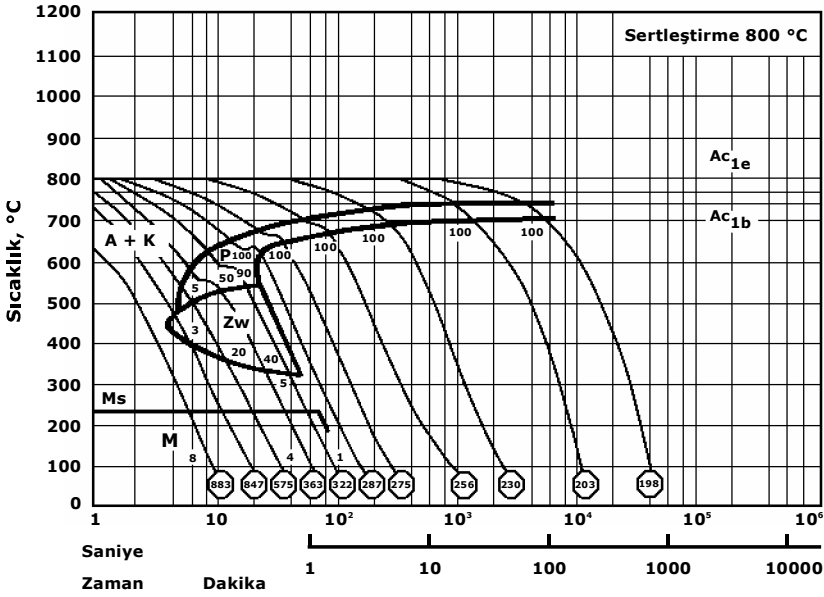
Menevişleme sonrası sertlik :

100 °C	200 °C	300 °C	400 °C
64 HRC	62 HRC	57 HRC	51 HRC

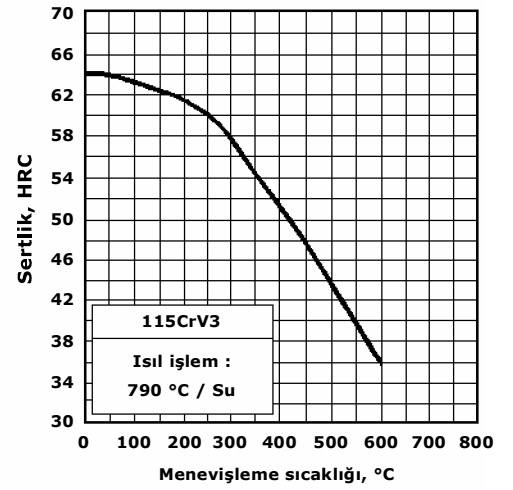
Isıl İşlem Şeması



Zaman - Sıcaklık - Dönüşüm Diyagramı



Menevişleme Diyagramı



Stok Ebatlarımız

Yuvarlak mm

En fazla mm	En az mm	kg/m
2	1.986	0.024
2.5	2.486	0.038
3	2.986	0.055
3.5	3.482	0.075
4	3.982	0.098
4.5	4.482	0.124
5	4.982	0.153
5.5	5.482	0.185
6	5.982	0.221
6.5	6.478	0.259
7	6.978	0.300
7.5	7.478	0.345
8	7.978	0.392

En fazla mm	En az mm	kg/m
8.5	8.478	0.443
9	8.978	0.496
9.5	9.478	0.553
10	9.978	0.613
10.5	10.473	0.675
11	10.973	0.741
11.5	11.473	0.810
12	11.973	0.882
12.5	12.473	0.957
13	12.973	1.035
14	13.973	1.201
15	14.973	1.378
16	15.973	1.568

En fazla mm	En az mm	kg/m
17	16.973	1.770
18	17.973	1.985
19	18.967	2.212
20	19.967	2.450
22	21.967	2.965
23	22.967	3.241
24	23.967	3.529
25	24.967	3.829
28	27.967	4.802
30	29.967	5.513
32	31.961	6.270
35	34.961	7.504
40	39.961	9.802